

# LAS VENTAJAS DE LA SOLUCIÓN PRODIBIO

Cualquiera que sea la razón, la función o el interés de la persona que se interesa por nuestros productos, las ventajas aportadas por nuestras gamas son innegables y reconocidas:

## **Duración de vida de los productos muy larga y conservación a temperatura ambiente**

- Productos en ampollas de vidrio
- Protección de los activos por un vidrio tintado
- Acondicionamiento bajo atmósfera inerte
- Impermeabilidad al oxígeno

## **Respeto del Medio ambiente**

- Conservación a temperatura ambiente (ahorro de energía)
- Formulaciones muy concentradas por lo tanto reducción de los volúmenes transportados (ahorro de energía)
- Bajos volúmenes de agua utilizados (economía de los recursos naturales)
- Utilización de materiales reciclables y reciclados (gestión de los recursos y protección del Medio ambiente)

## **Excelente relación “Precio/Volúmenes tratados”**

- Productos muy eficaces
- Formulaciones muy concentradas
- Bajo volumen de agua

## **Facilidad de colocación en estantería, de limpieza y de utilización**

- Embalaje robusto y opaco
- No expuesto a la humedad
- Reciclable

